

# Richtlinien Datenanlieferung

Lieber Kunde,

auf den nachfolgenden Seiten finden Sie Richtlinien für die Datenanlieferung.

# Schnelle Auftragsbearbeitung

Um eine schnelle Bearbeitung Ihres Auftrages zu gewährleisten, bitten wir Sie die Daten nach unseren Anforderungen anzuliefern. Ein optimierter Datenbestand vermeidet weiteren Aufwand und damit entstehende Mehrkosten.

## Kontakt mit Ansprechpartner Verkauf

Falls die Daten aus technischen Gründen Ihrerseits nicht den Anforderungen entsprechen können, geben Sie bitte im Voraus Ihrem Auftragsbetreuer Bescheid, um Rückfragen bei der Datenprüfung zu vermeiden.

## Kontakt mit Ansprechpartner Datenanlieferung

Bei technischen Fragen stehen Ihnen die Mitarbeiter der Datenannahme gerne zur Verfügung.

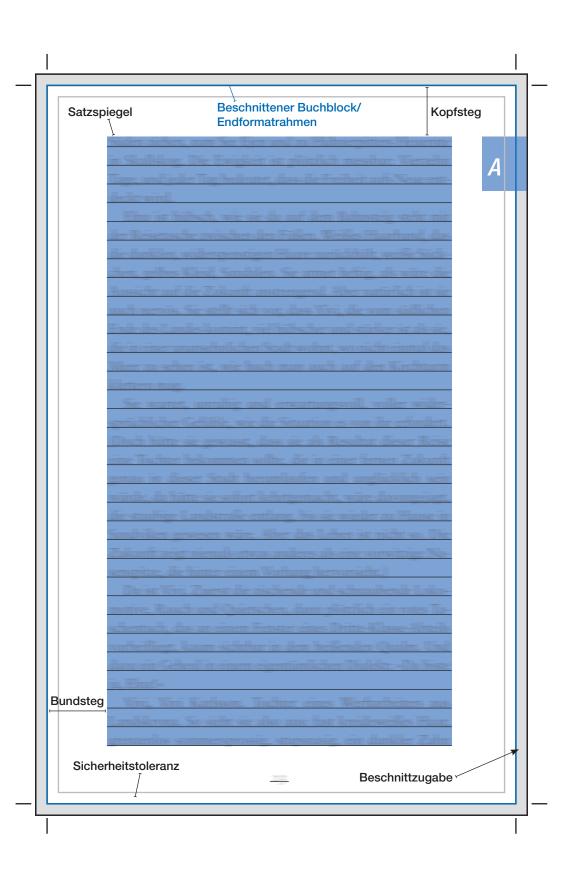
PDF

Ihre Ansprechpartner der Datenanlieferung:



# Druckerei C.H.Beck Marion Greß Druckvorstufe Telefon 09081 85-469 Telefax 09081 85-81-469 gress.marion@becksche.de Druckerei C.H.Beck Berger Straße 3-5 86720 Nördlingen www.becksche.de







# Allgemeine Anforderungen

## Distillereinstellungen

Bitte liefern Sie nur geschlossene PDF-Daten. Infos zur PDF-Erstellung und Distillereinstellungen finden Sie unter https://becksche.de/CHBeck/Downloads.

## Composite Daten (nicht separiert)

Bitte senden Sie uns die Farbseparationen zusammengefügt.



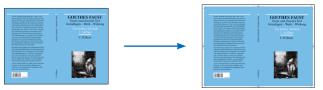






## ■ Beschnittzugabe von mindestens 3 mm

Bei Elementen, die in der Weiterverarbeitung angeschnitten werden (sich ganz am Rand befinden), werden 3 mm Anschnitt benötigt.



## ■ Elemente ohne Anschnitt 3 mm vom Endbeschnitt weg

Elemente, die nicht angeschnitten werden, müssen einen Mindestabstand von 3 mm vom Seitenrand wegen Toleranzen in der Fertigung haben. Es besteht die Gefahr des Anschnitts.

## Schnittmarken 3 mm vom Endformat aus versetzt

Bei Seiten mit Anschnitt achten Sie bitte darauf, dass die Beschnittmarken 3 mm vom Seitenrand weg sind.



## Alle Seiten haben die gleiche Formatgröße

Sowohl die Titelseiten als auch Textteil und Anzeigen benötigen eine gleiche Seitengröße.

# ■ Vakatseiten müssen im Dokument eingeschlossen werden

Um die richtige Seitenreihenfolge gewährleisten zu können, sind leere Seiten im Dokument zu berücksichtigen.



## Seitenendformat ist gleich Endformat des Produktes

Der Rahmen im Layoutprogramm (Endformatrahmen) muss das gleiche Format besitzen wie das fertige beschnittene Buch.

## Farben

## Farbmodus CMYK

Der Farbraum für farbige Abbildungen muss CMYK sein. RGB-Elemente sind für die Produktion nicht geeignet. Falls Sie keine Möglichkeiten haben, die Daten in CMYK aufzubereiten, setzen Sie sich mit Ihrem Auftragsbetreuer in Verbindung.





# Farbmodus "Graustufen" für Schwarz/Weißbilder

Der Farbraum für Schwarz/Weißabbildungen sollte "Graustufen" sein.

## ■ Farbmodus "Bitmap" für Strichbilder

Bei Strichzeichnungen muss der Farbmodus "Bitmap" sein, um eine optimale Druckausgabe zu erzeugen.

#### Sonderfarben im HKS oder Pantonefarbraum

Sonderfarben werden nur aus dem HKS und Pantonefarbraum akzeptiert, Designerfarben führen zu Mehraufwand.

Bitte achten Sie darauf, dass jede Sonderfarbe nur einmal im Dokument vorhanden ist. Ähnliche Benennungen wie "Pantone 142 C" und "Pantone 142 U" gilt es zu vermeiden.

Achten Sie auch darauf, nur die verwendeten Farben aufzuführen.



## Schwarze Objekte müssen überdruckt werden

Schwarze Elemente, welche mit einer Flächendeckung von 100 % gedruckt werden, müssen die Eigenschaft "überdrucken" besitzen. Farbige bzw. graue Objekte müssen auf Farbflächen die Eigenschaft "aussparen" aufweisen.





## ■ Textfarbe 100% schwarz

Bei der PDF-Erzeugung kann eventuell schwarzer Text nur noch einen Grauwert von bspw. 90% besitzen. Vergewissern Sie sich bitte zusätzlich, dass nach der PDF-Erstellung ihr schwarzer Text weiterhin einen Tonwert von 100% hat.



# Auflösungen

Farbbilder und Graustufen

Empfohlen: 300 dpi, min. 200 dpi

Strichabbildungen

Empfohlen: 1200 dpi, min 600 dpi



# Schriften

#### Schriften einbetten

Bitte betten Sie die Schriften komplett ein und verwenden Sie keine Fontuntergruppen. Falls dies technisch nicht möglich ist, senden Sie uns bitte die Schriften mit Ihren Daten zu.

# Linien

#### Linien in Volltonfarbe

Für eine gute Sichtbarkeit im Endprodukt sollten die Linien einen Farbton von 100% besitzen

## Linien mindestens 0,04 mm

Die Linien sollen eine Dicke von mindestens 0,04 mm aufweisen bzw. in Layoutprogrammen mindestens 0,1 pt

# Transparenzen

■ bei der PDF-Erstellung Transparenz reduzieren

Wählen Sie bei der PDF-Erstellung die Option "Transparenz reduzieren" oder verwenden Sie die PDF-Version PDF/X-1a und die Transparenzreduzierung "hohe Auflösung".





# Strichcodes

Einfarbig in Vollton

Der Strichcode soll einfarbig angelegt sein und mit Vollton gefüllt sein.

Als Vektor oder Bitmap

Die Grafik sollte als Vektorgrafik vorliegen oder als Bitmap mit passender Auflösung.



# Veredelungsdateien

Als einzelne Datei

Bitte liefern Sie die Veredelungsdaten nicht als zusätzliche Seite sondern als eigene Datei.

Veredelungsart eindeutig kennzeichnen

Kennzeichnen Sie den Veredelungsvorgang eindeutig in der Datei z. B. "Heißprägung"

■ Empfohlen werden Vektorgrafiken/Bitmaps

Für eine bessere Qualität legen Sie bitte die zu veredelnden Objekte als Vektorgrafik oder hochauflösende Bitmap an.

■ Farbe muss in Vollton 100 % angelegt sein

Der Farbton der Veredelungselemente muss zwingend vollfarbig sein. Bei Objekten, die nicht in 100% Farbe angelegt sind, können Probleme auftreten.





# Dateibenennung

## Dateien strukturiert übertragen

Bitte legen Sie ihre Daten geordnet nach Auftragsteil in eigene Ordner bzw. komprimierte Verzeichnisse.

#### Dateibenennung nach Inhalt

Die Dateien sollten nach Inhalt benannt werden (z. B. "goethe\_Umschlag.pdf"). Bei Innenteilen soll der Seitenbereich des Inhalts den Namen bilden. Beispielsweise bei den Seiten 1-254 muss der Dateiname lauten "S\_0001\_0254.pdf". Bitte füllen Sie auf eine vierstellige Nummerierung auf.

## Sonderformen eindeutig kennzeichnen

Bei Sonderformen, z. B. mehreren Sprachversionen, benennen Sie bitte die Daten vorab eindeutig, beispielsweise "CZ S 0001 0254.pdf".

# Auflagennummer mit anfügen

Im Falle von weiteren Auflagen fügen Sie bitte auch die Auflagennummer mit an z. B. "S 0001 0256 6A.pdf"

## ■ keine Leer- und Sonderzeichen verwenden

Für die weitere Verarbeitung und zur Sicherheit bei der Datenübertragung verwenden Sie in Dateinamen keine Leerzeichen.

Erlaubte Zeichen sind a-z A-Z 0-9 - \_ äÄ öÖ üÜ

## Seitenbenennung von Loseblattwerken

Bei Loseblattwerken muss die Seitenbenennung der Ergänzungslieferung unbedingt mit dem Datenbestand des Grundwerkes übereinstimmen. Dabei ist zu beachten, dass die Sortierung richtig erfolgt.

## ■ Korrekturseiten eindeutig benennen

Nachträglich angelieferte Korrekturseiten sollten bereits am Dateinamen erkennbar sein z. B. "korr\_S\_0234.pdf". Bitte liefern Sie Korrekturseiten einzeln.

## Veredelungsdaten eindeutig benennen

Bitte benennen Sie die Veredelungsdatei nach der Veredelungsart, z. B. "lackgoethe\_Umschlag.pdf".



# Unterlagen

## inhaltsverbindliche Vorlage

Von dem Datenbestand sollte ein verbindlicher Ausdruck oder ein Manuskript geliefert werden. Hiermit werden Unklarheiten bei Standfragen oder Farbigkeiten beseitigt. Bei Besonderheiten vermerken Sie diese bitte sichtbar auf dem Manuskript.

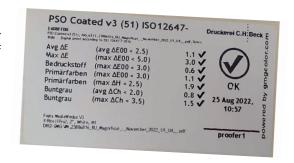
#### farbverbindliche Vorlage

Von Farbabbildungen / farbigen Umschlägen muss ein farbverbindlicher Proof erstellt werden. Ein Proof sollte von allen Abbildungen geliefert werden und mit dem Ugra/Fogra-Medienkeil CMYK Version 3.0 erzeugt werden.

Der Proof muss mit den Profilen der ECI abhängig vom Papier erstellt werden:

Papiertyp	Papierklassen	Chrakterisierungs- daten	ICC-Profile
Papiertyp 1/2 Bogen	gestrichen	FOGRA 51L	PSO coated v3.icc
Papiertyp 1/2	gestrichen	FOGRA 51L	PSO coated v3.icc
Papiertyp 3	LWC	FOGRA 28L	ISO_webcoated.icc
Papiertyp 4	ungestrichen weiß	FOGRA 52L	PSO uncoated.icc
Papiertyp 5	ungestrichen gelb	FOGRA 30L	ISO_uncoated_yellowish.icc

Bitte überprüfen Sie den Ausdruck gleich nach farblicher Richtigkeit und bringen Sie das Kontrolllabel auf dem Proof an. Falls sich auf Ihrem Proof kein Label befindet, wird er im Haus nochmals vermessen und wenn notwendig ein neuer Proof erstellt.



# **PSO**

Seit 2007 produzieren wir nach dem Prozess-Standard-Offset DIN ISO 12647-2. Im Rahmen der Qualitätsanforderungen werden ständig Kontrollen durchgeführt. Dadurch werden ein optimierter Produktionsablauf und letztendlich hochwertige Ergebnisse erzielt.

## Testdaten

Um Engpässe zwischen Datenlieferung und Ablieferung des fertigen Produktes zu vermeiden, besteht die Möglichkeit, vorab einzelne Seiten als Testdaten zu prüfen. Diese Datei wird nur auf die technische Verwendbarkeit überprüft; der Inhalt kann von Ihnen noch geändert werden.





# Datenübertragung

Um Ihren Auftrag schnell und korrekt bearbeiten zu können, geben Sie bitte Ihrem Sachbearbeiter Bescheid, wann und mit welcher Übertragungsweise Sie uns Ihre Druckdaten zukommen lassen.

#### Per E-Mail

Senden Sie Ihre Daten an datenanlieferung@becksche.de. Bitte übermitteln Sie Ihre Daten nur bis zu einer Dateigröße von 10 MB per E-Mail. Für größere Daten verwenden Sie bitte einen anderen Übertragungsweg.

#### Per FTP

Wenn Sie Ihre Daten via FTP-Server übertragen wollen, kontaktieren Sie Ihren zuständigen Auftragsbetreuer. Sie erhalten einen persönlichen FTP-Zugang.

## Per Datenanlieferungsportal

Zur einfachen Datenübertragung verwenden Sie ihre FTP Zugangsdaten für das Datenanlieferungsportal. Hier können Sie auf unserer Weboberfläche die Daten über Ihren Browser hochladen.

Das Portal erreichen Sie unter https://ftp.becksche.de

#### Datenträger

Bitte beschriften Sie Datenträger eindeutig mit Ihren Kontaktdaten und den Auftragsinformationen.

## ■ Eigener Webserver

Sollten Sie die Daten auf Ihren eigenen Webserver bereitstellen, teilen Sie Ihrem Auftragsbetreuer bitte die Zugangsdaten mit.

# Druckfreigabe

Bei Ihrem Auftrag besteht auf Wunsch die Möglichkeit, die druckfertigen Daten vor dem Druck nochmals digital einzusehen. Die Bereitstellung der Daten erfolgt über ein haus-

internes Portal, bei dem Sie die Daten kontrollieren und abschließend zum Druck freigeben.

